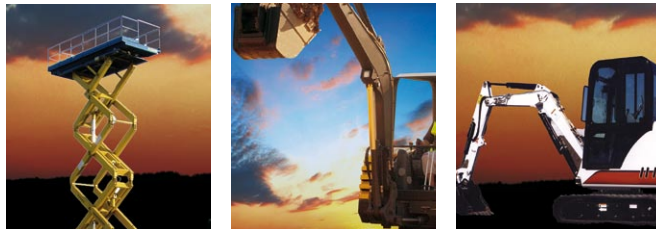


NEW

# MD10M

Valvola limitatrice di pressione shockless  
a cartuccia



**Una soluzione semplice e versatile per  
il controllo dei transitori dei motori  
idraulici**



# MD10M

## Valvola limitatrice di pressione shockless a cartuccia

**PATENT PENDING**



- Valvola ammortizzata per il controllo dei transitori dei motori idraulici a tenuta con taratura regolabile
- Prestazioni migliorate
- Ingombri ridotti
- Disponibili diverse tarature
- Disponibili diversi tempi d'intervento
- Trafilamenti estremamente ridotti
- Alloggiamento in cavità SAE10

**W**alvoil presenta la nuova valvola limitatrice di pressione shockless a cartuccia **MD10M** per il controllo dei transitori dei motori idraulici. Questo nuovo prodotto trova impiego in svariate applicazioni nel settore agricolo, nelle macchine movimento terra e nei veicoli industriali.

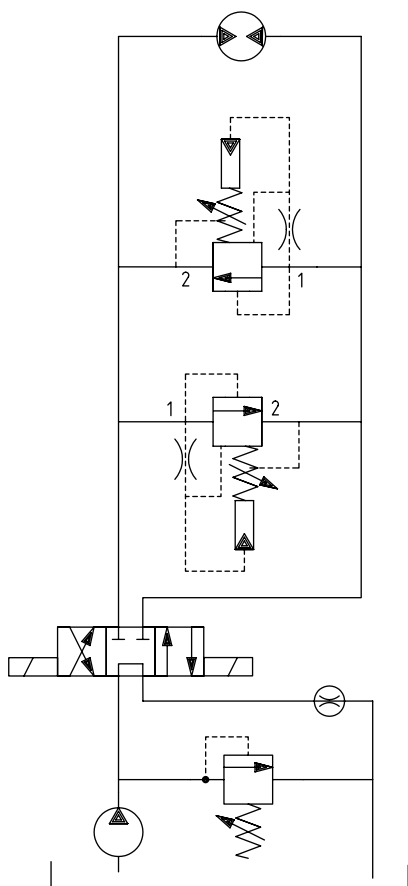
### Condizioni operative

I dati e i diagrammi riportati in questo fascicolo sono stati rilevati con olio a base minerale avente viscosità di 46 cSt alla temperatura di 40°C.

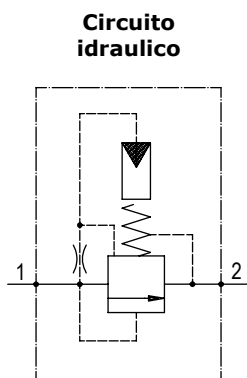
Portata nominale	fino a 60 l/min	
Pressione nominale (massima)	350 bar	
Campi di taratura e rapporto tra le pressioni di lavoro	Campi di taratura (bar)	Rapporto tra le pressioni di lavoro (Rp)
	130÷200	1,9
	180÷240	2,2
	220÷290	2,4
	170÷270	2,5
220÷320	2,8	
Tempo d'intervento	0,2÷0,7 sec	
Tolleranza tempo d'intervento	± 0,05 sec	
Trafilamenti con olio 46 cSt a 40°C	<5cc/min all'80% della pressione di taratura	
Fluido	olio a base minerale	
Viscosità	minima	10 cSt
	massima	200 cSt
Grado contaminazione	-/18/14 ISO4406	
Campo di temperatura del fluido	BUNA N	da -25°C a 90°C
	VITON	da -20°C a 200°C
Campo di temperatura ambientale	da -20°C a 60°C	
Cavità	SAE 10/2	
Peso	0,20 kg	

NOTA - per differenti condizioni di utilizzo contattare il Servizio Commerciale

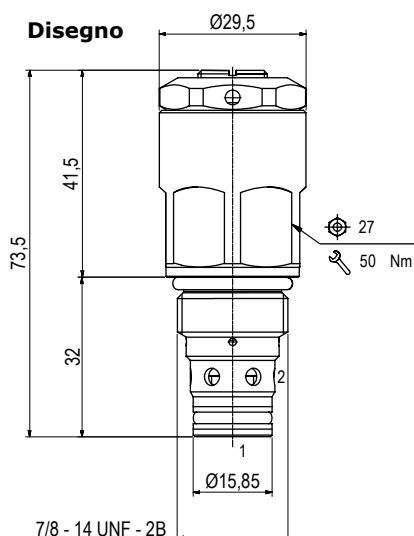
### MD10M-Dimensioni, circuito idraulico ed esempio d'installazione



**Esempio d'installazione**

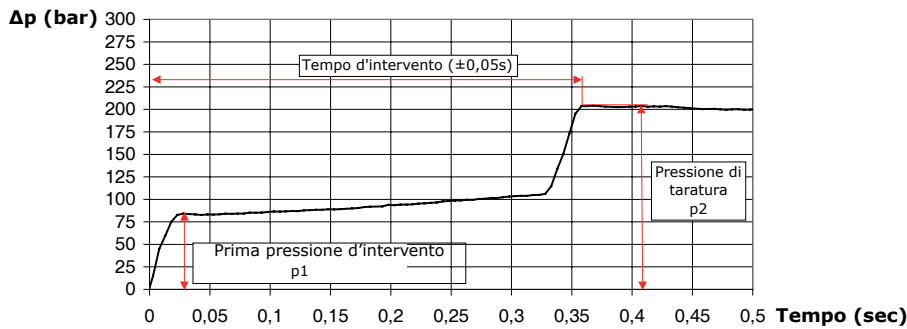


**Cavità 10/2 vedi pag.4**



## MD10M - Curve caratteristiche

Esempio di curva d'intervento con grandezze caratteristiche

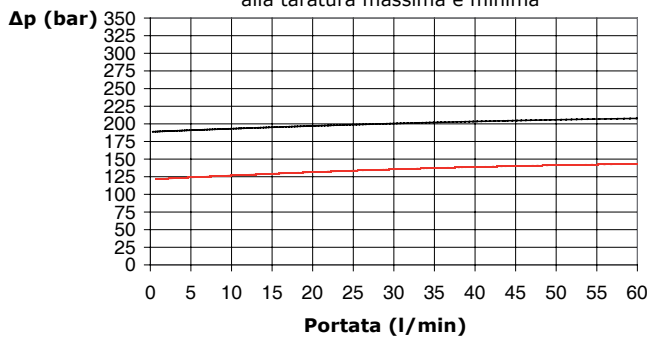


Rapporto tra le pressioni di lavoro:  $Rp = \frac{p2}{p1}$

Prima pressione di intervento:  $p1 = \frac{p2}{Rp}$

## MD10M/□11B - Curve caratteristiche

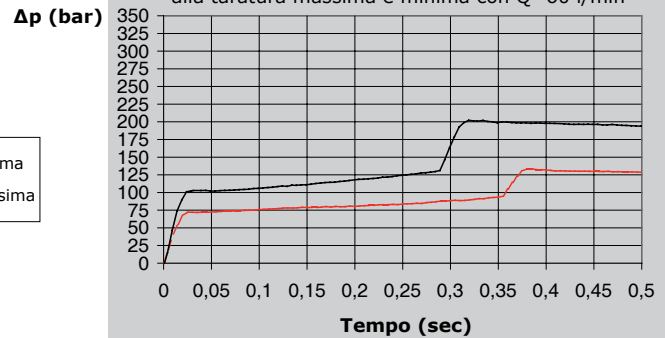
Curva caratteristica Pressione/Portata alla taratura massima e minima



**Legenda**

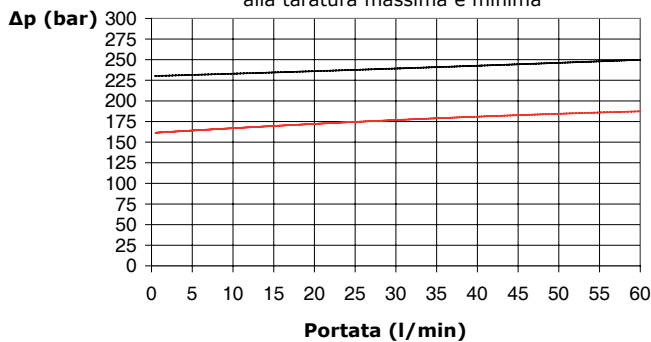
- Taratura minima
- Taratura massima

Curva di intervento alla taratura massima e minima con Q=60 l/min



## MD10M/□12B - Curve caratteristiche

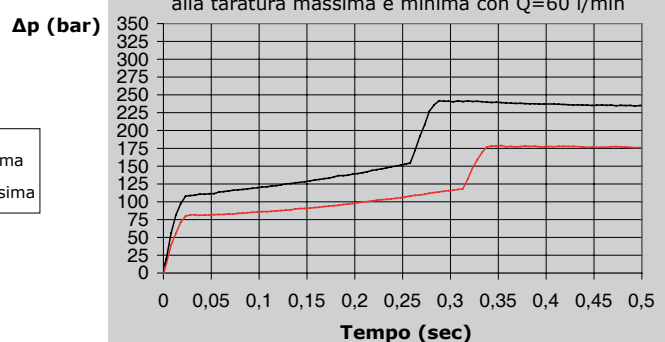
Curva caratteristica Pressione/Portata alla taratura massima e minima



**Legenda**

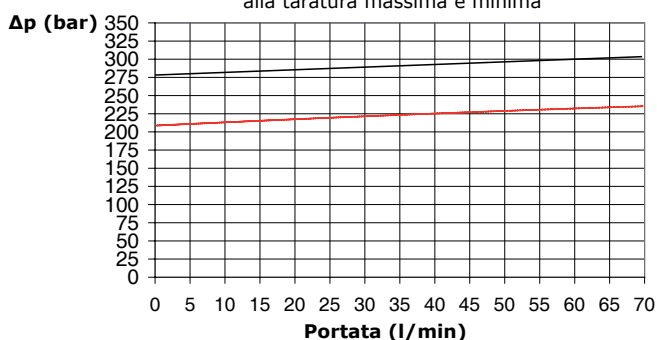
- Taratura minima
- Taratura massima

Curva di intervento alla taratura massima e minima con Q=60 l/min



## MD10M/□13B - Curve caratteristiche

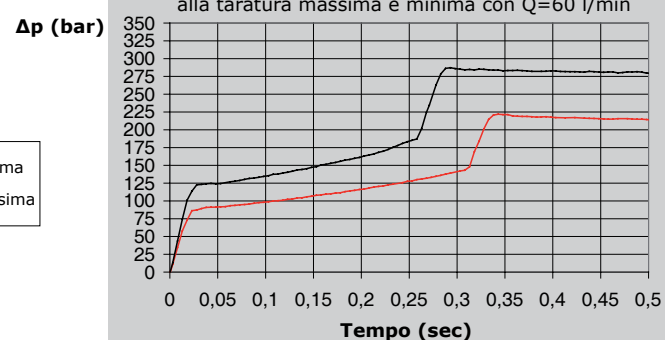
Curva caratteristica Pressione/Portata alla taratura massima e minima



**Legenda**

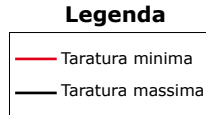
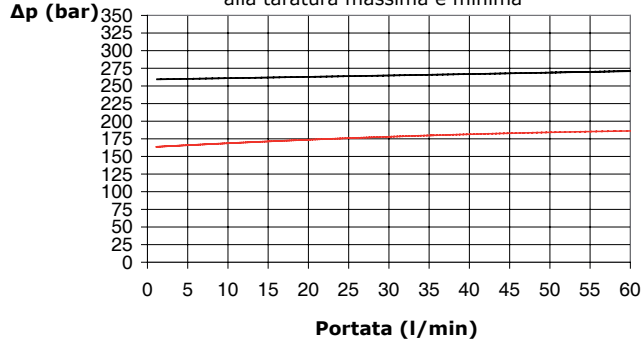
- Taratura minima
- Taratura massima

Curva di intervento alla taratura massima e minima con Q=60 l/min

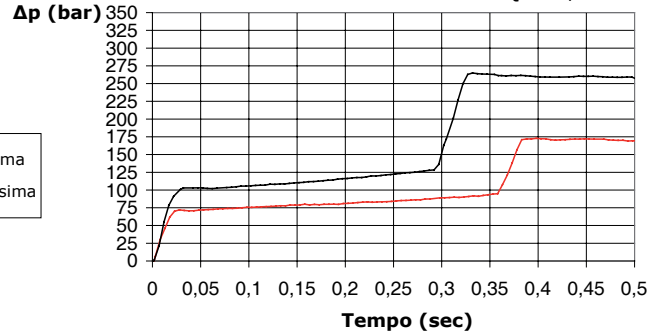


## MD10M/□21B - Curve caratteristiche

**Curva caratteristica Pressione/Portata**  
alla taratura massima e minima

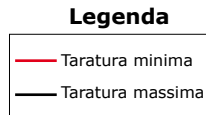
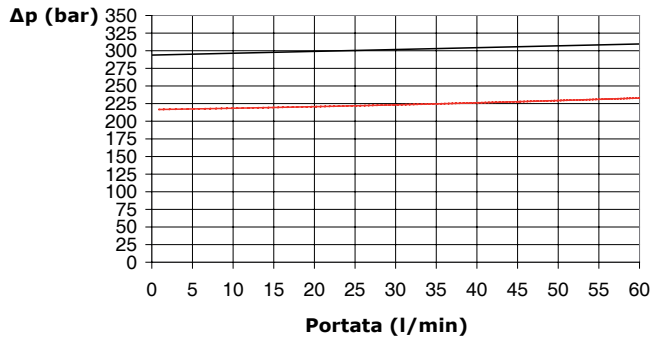


**Curva di intervento**  
alla taratura massima e minima con Q=60 l/min

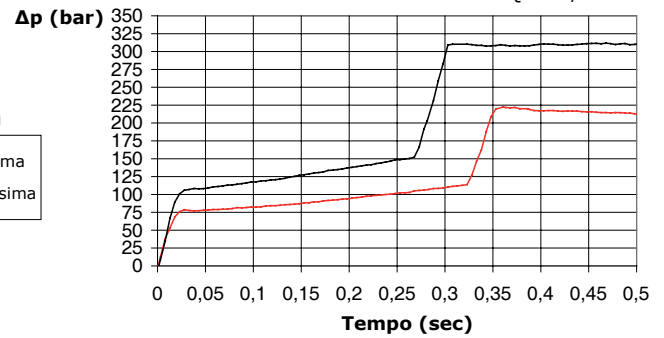


## MD10M/□22B - Curve caratteristiche

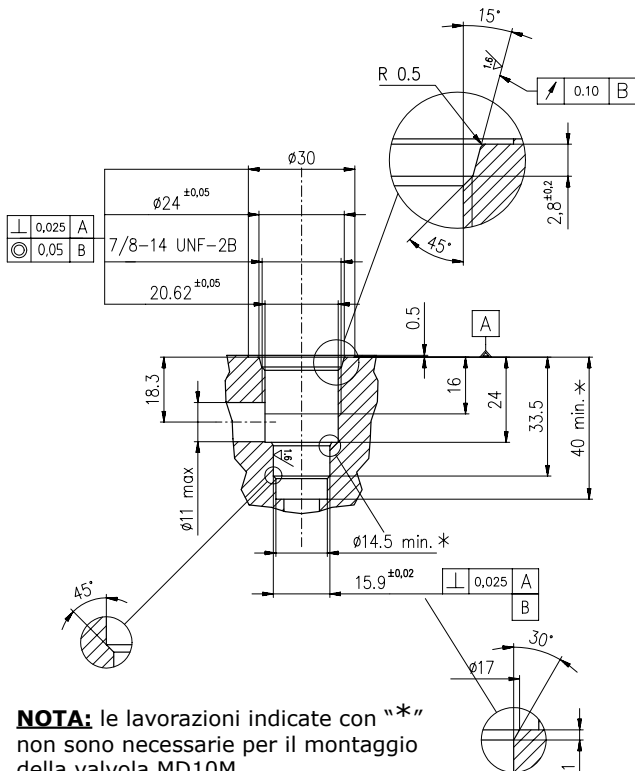
**Curva caratteristica Pressione/Portata**  
alla taratura massima e minima



**Curva di intervento**  
alla taratura massima e minima con Q=60 l/min



## Cavità 10/2



**NOTA:** le lavorazioni indicate con "\*" non sono necessarie per il montaggio della valvola MD10M

## Composizione della descrizione

MD10M/□ - □ - □ - □

**Tempo d'intervento**

- 2) 0,2
- 3) 0,3
- 4) 0,4
- 5) 0,5
- 6) 0,6
- 7) 0,7

**Campo di taratura (bar) e rapporto tra le pressioni di lavoro**

- 11) 130÷200 - Rp=1,9
- 12) 180÷240 - Rp=2,2
- 13) 220÷290 - Rp=2,4
- 21) 170÷270 - Rp=2,5
- 22) 220÷290 - Rp=2,8

**Guarnizioni**

- B) Buna
- V) Viton

**NB:** Al momento dell'ordine è necessario specificare:  
- pressione (p2) e portata di taratura

Le valvole vengono fornite tarate alla pressione richiesta e piombate