



沃而福

新型

EPX-液压能量回收

液压能量回收系统
通过回油补偿技术



EPX 液压能量回收

现代移动机械市场有不断提高生产力和性能,降低运营成本、更高的效率和减少排放的需求,以实现行业的可持续性和社会责任。

液压系统已经发展到可以最大限度地预测驱动速度。

流量补偿是一种众所周知的技术,当执行器的速度由于惯性负载而超过操作人员的要求时,可以对其进行机械修正。

这是通过机械装置在必要时产生压降来限制流量来实现的。

的创新超越了行业标准,通过三通装置不仅限制了驱动速度,而且还能对动能和势能进行回收。

优势

- 用于回收液压能量的一套协同组件
- 传统的流量共享架构
- 基于OEM选择的能量回收选项
- 延长电动机续航时间,减少机器上电池容量

概念设计



EPX 应用

最常见较先进的液压系统包括在主控制阀设置一个压力补偿器。这种两通的机械装置通过限制开口来限制流向执行器的流量。通常该补偿器放置在连接泵和执行器之间。

目前市场上有两种技术：当补偿器放置在阀芯的上游时，该技术被称为“阀前补偿”系统，反之，当补偿器放置在阀芯的“下游”时，该技术被称为“阀后补偿”，这两种技术都允许流量共享操作。当操作者要求的流量大于泵的流量时，这一特性非常有用：在这种情况下，换向阀保持各联之间的流量重新比例分配。液压系统通常用平衡阀来进一步提高驱动精度。

EPX技术结合了两个关键创新。

回油补偿

这种设计改进了对不平衡负载的控制。当负载不平衡时，回油补偿进行二次流量控制，防止由于油缸或马达上的负载对速度造成不利影响。这项创新还简化了负载控制阀：在回油补偿系统中，流量补偿器可以防止负载漂移。在这种情况下，负载控制阀仅用作安全设备。这些安全阀通常安装在油缸上，具有最小的压降，对阀正常运行的影响最小。比如液压锁或电磁开关阀。

三通补偿器

该专利设计为回油补偿器引入了额外的油道。在运行过程中，补偿器检测油液压力：如果压力超过设定值，则打开额外的油道，将执行器中存储的能量进行回收。

这两种创新的结合提供了一种流量共享解决方案，可以进行能量回收。

EPX技术正在不断发展，以最大限度地减少对环境的影响，并降低液压系统的能耗。

在轮式装载机上的测试表明，通过回收能量和减少补偿损失，可节省20%的能源。

典型的EPX系统由一个EPX流量共享换向阀、一个电控手柄、一个负载敏感泵和一个沃而福专门开发的定制模块化软件（PHC STUDIO）的控制器组成。

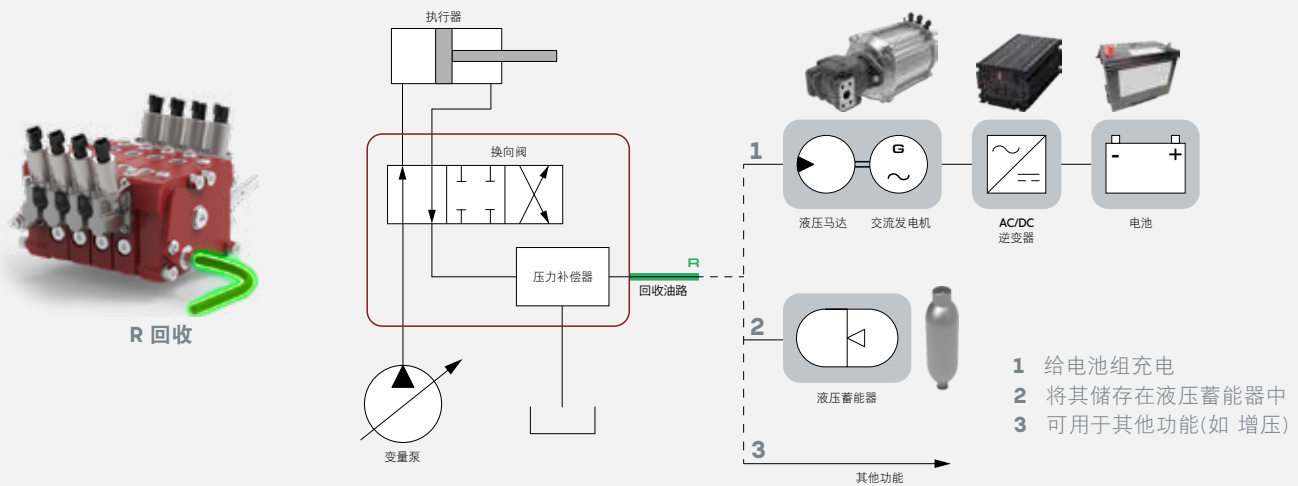


能量回收策略：回收方案的多种选择

EPX技术基于具有回收油路的新补偿功能。

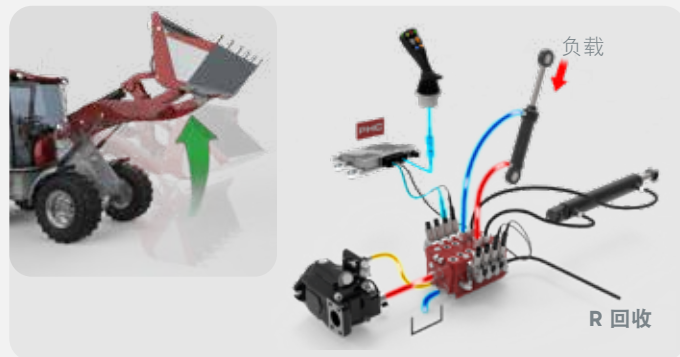
这一原理是能量回收的基础，它会在多种工况下起作用，复合动作时的较低负载及负载单动作中，这要归功于低压先导源X反馈到LS油路。下游补偿器保持独立于执行器的压力和流量，并允许回收复合动作时较低负载和重力负载的能量。

进行能量回收时，其管理取决于设备制造商的选择。可以将回收的流量直接重新进入系统，将其存储在液压蓄能器中，或将其转换为电能并将其存储在电池中。

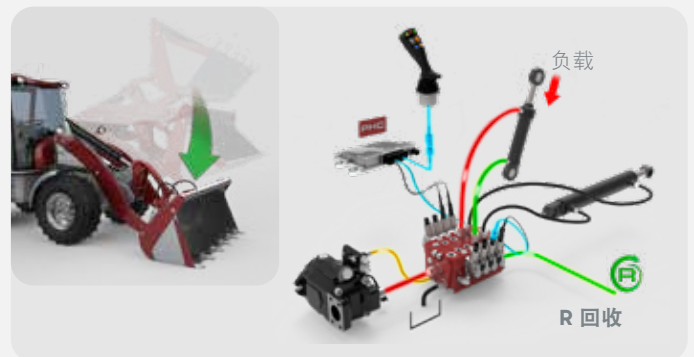


它是如何工作的？

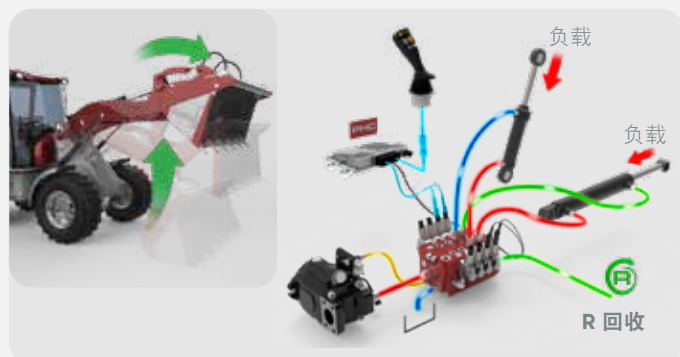
• 单一负载（传统L.S流量共享阀）



• 势能回收



• 复合动作时能量回收



测试活动

EPX 阀已安装在拖拉机用的混合动力前装载机机械上，由发动机和二次提升电气系统提供动力，包括：

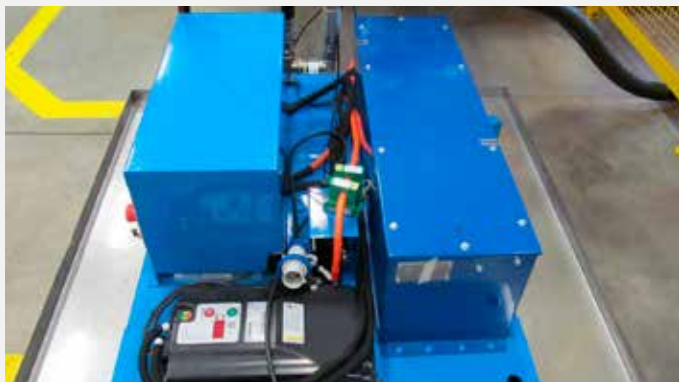
- 发动机配有主液压泵
- 配备增压电机（19千瓦）
- 600 A 逆变器
- 电池充电器控制面板（CAN-Bus协议）
- 48 VDC 锂离子电池。



测试结果

- 10% 的能量回收到电池
- 增压器过充可节省8%
- 内部再生节能16%

同样的工作周期只使用正常消耗能量的66%。



现场试验

紧凑型装载机

- 操作重量2.2 t
- 电机7+12千瓦

配备

- HJW 电控手柄+ MTH 手柄杆
- EPX 阀

