



walvoil

MOTION BY PEOPLE

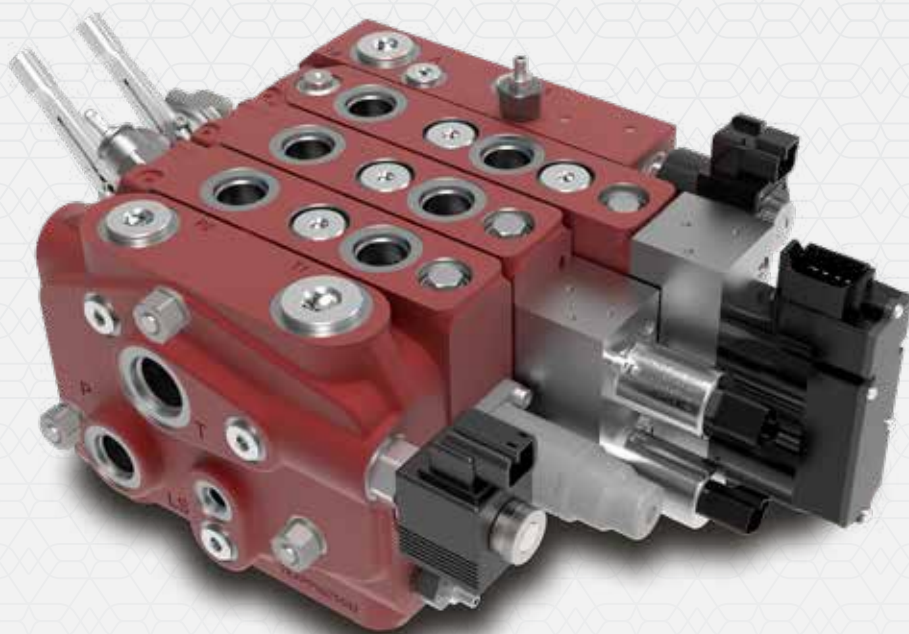
NEW

DPK120

Distributore componibile Pre-compensato
per Trattori e attrezzature

DISTRIBUTORE DPK120

- Nuovo distributore Load Sensing per trattori di tutte le dimensioni
- Alta efficienza energetica
- Integrazione dell' Hitch Control
- Compatibile con tutti i sistemi elettronici Walvoil
- Modulo CANbus elettroidraulico



Negli ultimi anni il settore agricolo si è evoluto rapidamente verso macchine moderne, che presentano soluzioni tecnologiche sempre più sofisticate. In particolare, i trattori di ultima generazione sono realizzati con l'obiettivo di offrire prestazioni e funzionalità con soluzioni di ottimizzazione energetica elevata e conformi alle normative di sicurezza internazionali.

Il nuovo distributore Walvoil DPK120 è stato appositamente progettato per soddisfare tutti questi requisiti. È un distributore modulare pre-compensato per circuiti a centro aperto/chiuso, progettato specificamente per trattori e attrezzature.

È dotato di una vasta e flessibile gamma di opzioni e sezioni di lavoro, per soddisfare tutte le esigenze: presenta un compensatore di ingresso generale per l'ottimizzazione energetica (su configurazione a centro aperto) e sezioni di lavoro con valvole di blocco a trafileamento zero (zero-leak). Il DPK120 è completamente configurabile con comandi manuali, proporzionali idraulici ed elettroidraulici anche nella versione CAN bus (modulo NG5).

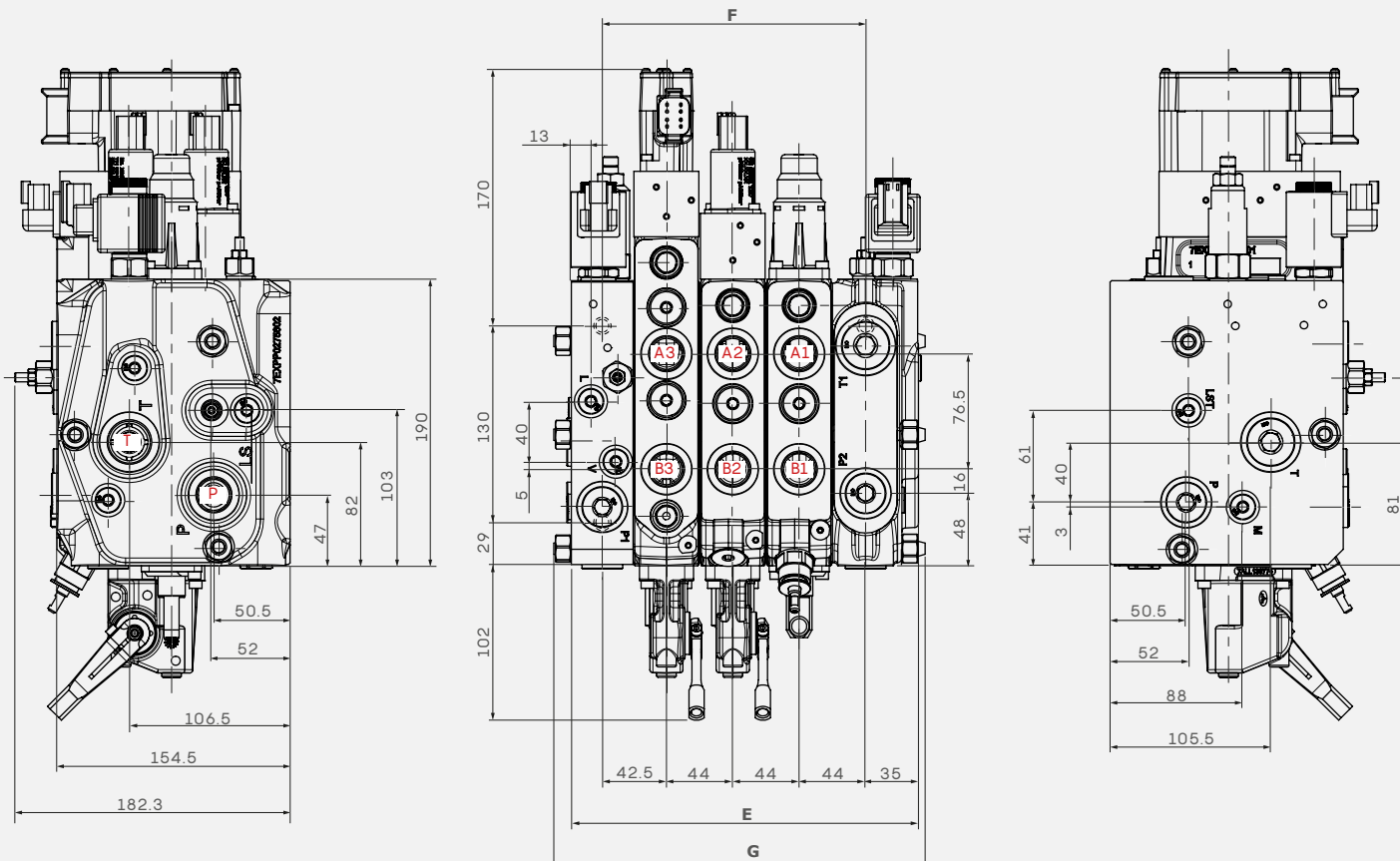
CONDIZIONI DI LAVORO

I dati e i diagrammi riportati sono stati rilevati con olio a base minerale avente viscosità di 46 mm²/s alla temperatura di 40°.

Portata nominale	In ingresso	180 l/min
	Sulle bocche	120 l/min
Pressione massima		250 bar
Fluido		Olio a base minerale
Campo di temperatura del fluido	Con guarnizioni NBR (BUNA-N)	da -20°C a 100°C
	Campo di funzionamento	da 15 a 75 mm ² /s
Viscosità	Minimo	12 mm ² /s
	Massimo	400 mm ² /s
Massimo grado di contaminazione		-/18/15 - ISO 4406
Campo di temperatura ambientale per condizioni operative	Con dispositivi meccanici, idraulici e pneumatici	da -40°C a 60°C
	Con dispositivi elettrici	da -30°C a 60°C
	Con dispositivi elettroidraulici	da -20°C a 80°C

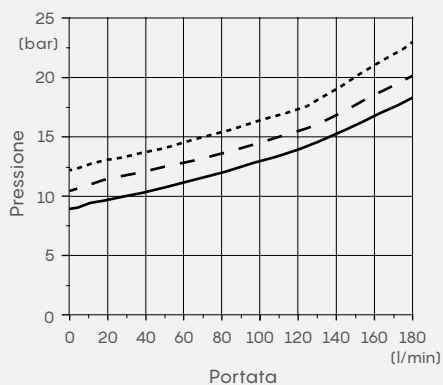
FILETTATURE BOCHE			
BOCCHES	BSP	METRICA (ISO262)	UN-UNF
Ingresso P	G 3/4	M27x2	1" 1/6-12 (SAE 12)
Bocche A e B	G 1/2	M22x1.5	7/8-14 (SAE 10)
Scarico T	G 3/4	M27x2	1" 1/6-12 (SAE 12)
BOCCHES PILOTAGGIO			
Bocche V e L	G 1/4	M12x1.5	9/16-18 (SAE 6)

DIMENSIONI



Tipo	E	F	G
	mm	mm	mm
DPK120/1	142	121.5	159
DPK120/2	186	165.5	203
DPK120/3	230	209.5	247
DPK120/4	274	253.5	291
DPK120/5	318	297.5	335
DPK120/6	362	341.5	379
DPK120/7	406	385.5	423
DPK120/8	450	429.5	467
DPK120/9	494	473.5	511
DPK120/10	538	517.5	555

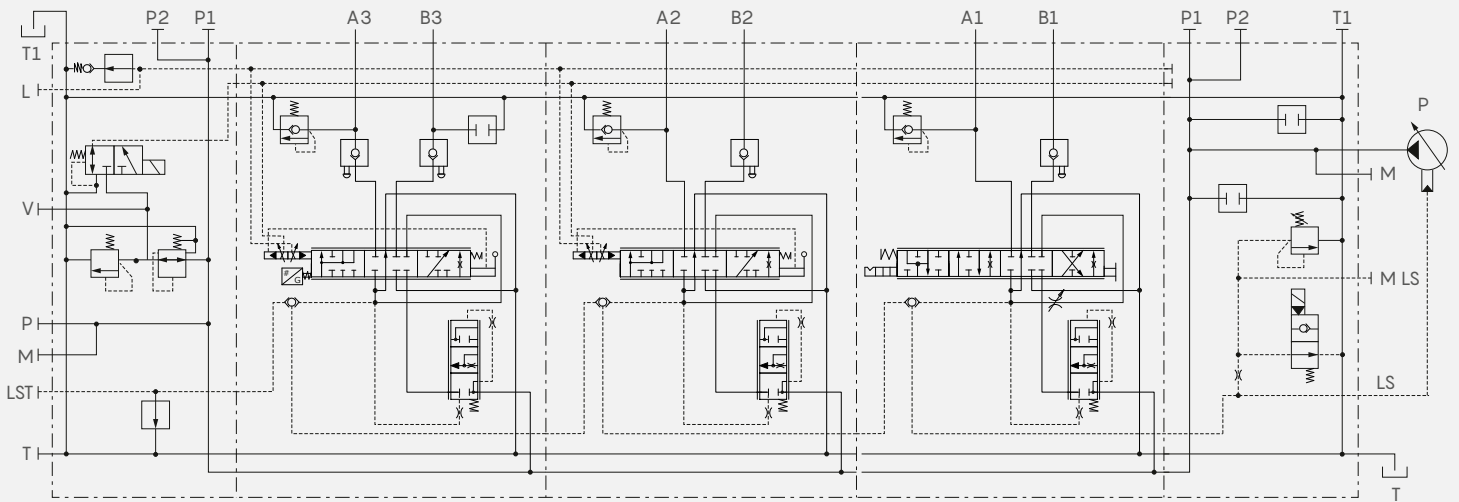
**Curve di pressione compensatore P→T
(margin pressure)**



- 12.5 bar
- - - 10.5 bar
- 9 bar

CIRCUITO IDRAULICO

Esempio di Circuito Chiuso



CURVE CARATTERISTICHE

Diagramma pressione vs. portata
LS→A1 - B1→T / LS→A7 - B7→T

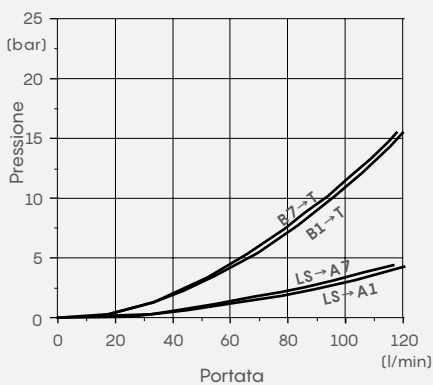
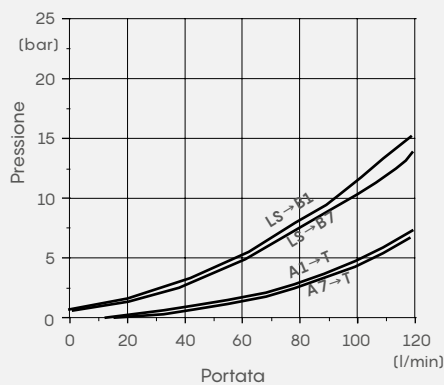
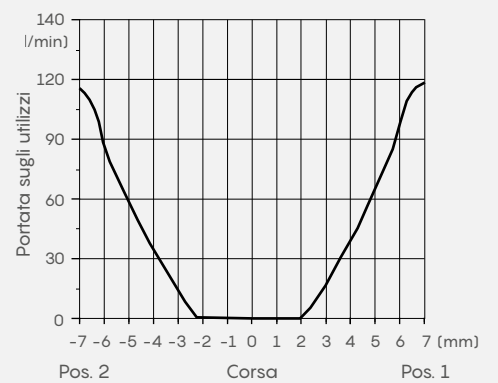


Diagramma pressione vs. portata
LS→B1 - A1→T / LS→B7 - A7→T



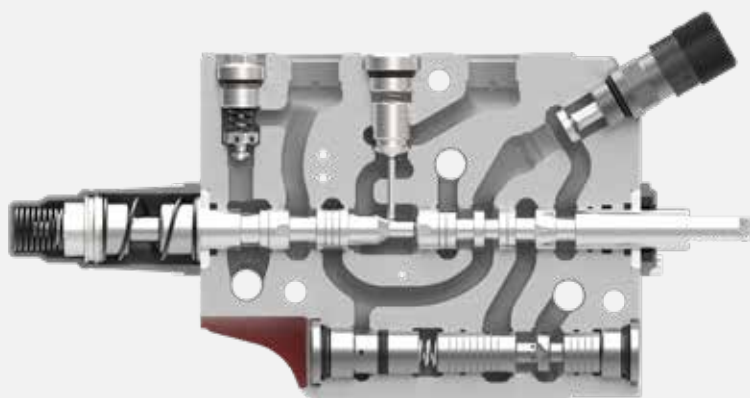
Sezione di lavoro compensata

Q_{in} = 130 l/min
Stand-by = 13.5 bar

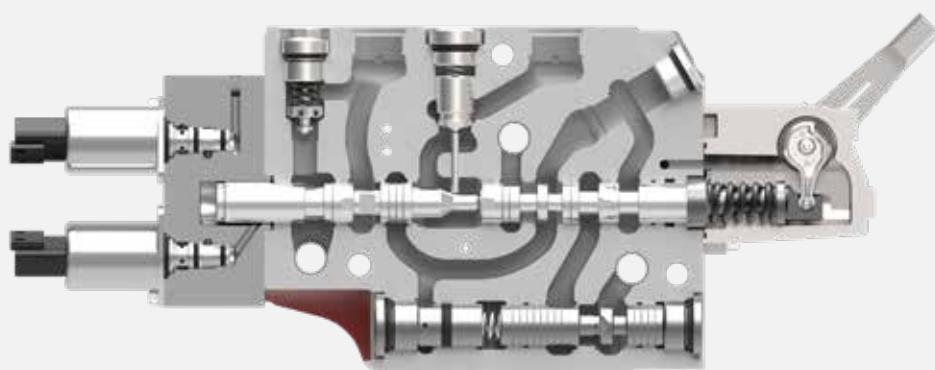
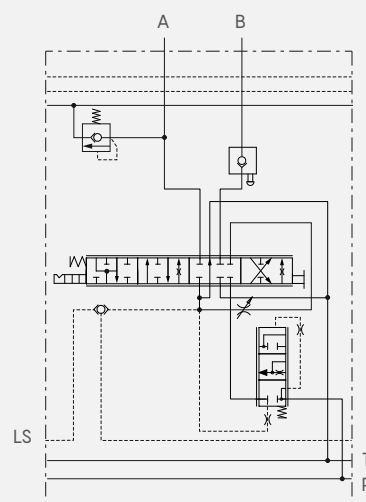


Nota: I valori rappresentano la configurazione con valvola zero-leak solo su bocca B.

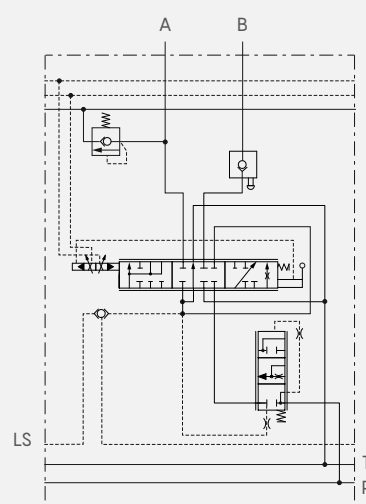
CONFIGURAZIONE DELLE SEZIONI DI LAVORO: ESEMPIO



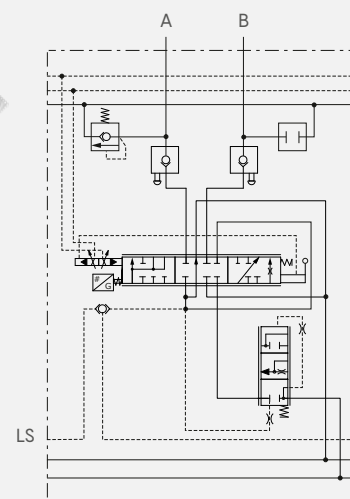
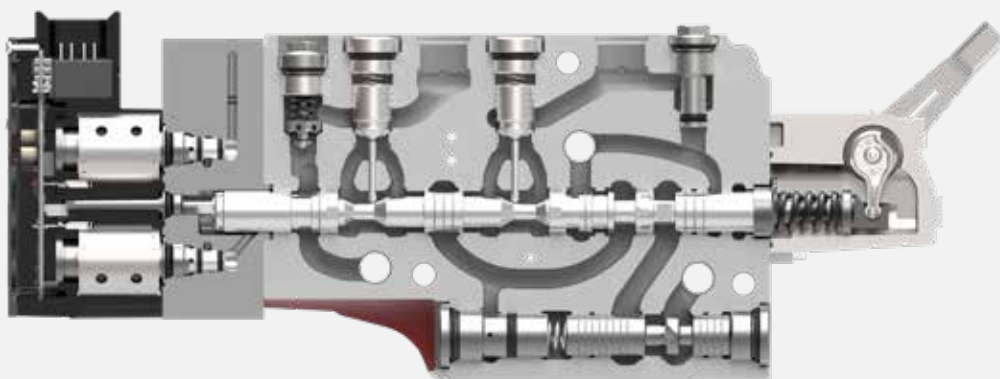
- Singola valvola zero-leak
- Comando meccanico
- Regolatore di flusso
- Valvola ausiliaria



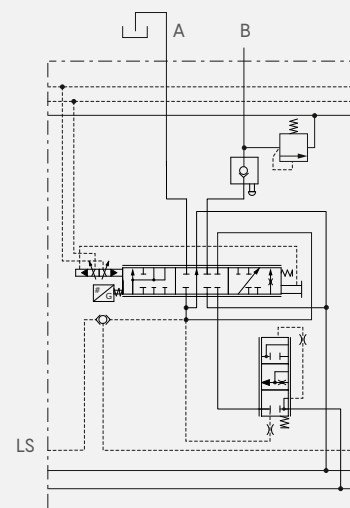
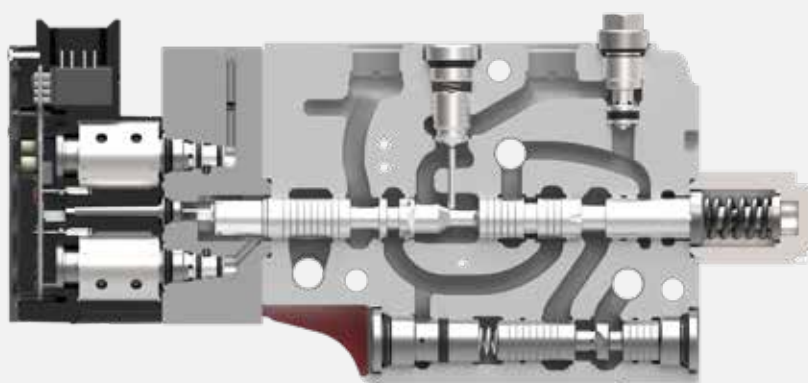
- Singola valvola zero-leak
- Comando elettroidraulico PWM
- Valvola ausiliaria



CONFIGURAZIONE DELLE SEZIONI DI LAVORO: ESEMPIO



- Doppia valvola zero-leak
- Comando elettroidraulico NG5 CANbus
- Valvola ausiliaria



- Hitch Control
- Singola valvola zero-leak
- Comando elettroidraulico NG5 CANbus
- Valvola ausiliaria

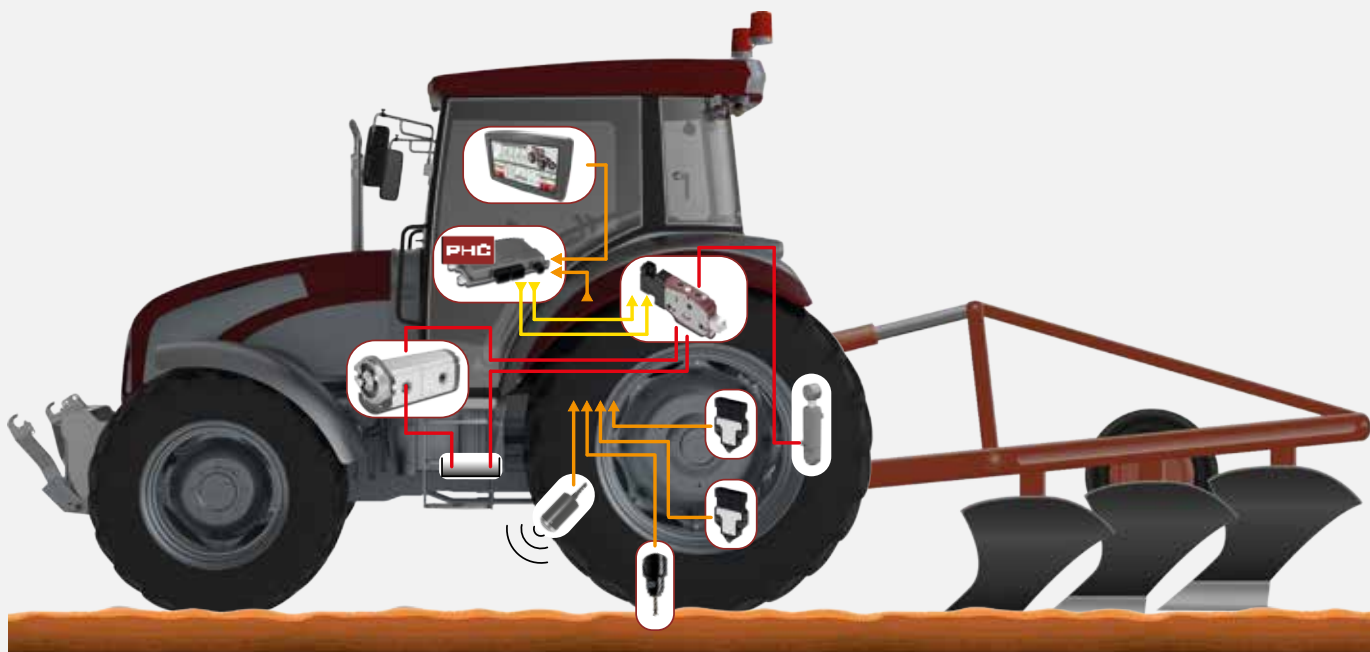
SISTEMA HITCH CONTROL

Il sistema Hitch Control elettroproporzionale automatizzato di Walvoil consente il controllo delle attrezzature della macchina, trainati o spinti, sostituendo la regolazione manuale con una gestione efficiente e precisa.

Tutte le regolazioni, che compensano cambiamenti imprevisti delle condizioni del terreno, sono effettuate con l'operatore in cabina; questo, oltre ad offrire un controllo automatizzato ed ottimizzato delle prestazioni della macchina, garantisce un maggiore livello di sicurezza.

L'Hitch Control di Walvoil riduce le oscillazioni dell'attrezzo durante la fase di movimentazione, diminuendone l'usura e rendendo il trasporto più confortevole per il conducente.

Il sistema permette quindi soluzioni di controllo che contribuiscono a rendere le macchine più competitive migliorando la sicurezza, il comfort e la produttività dei clienti.



SISTEMA HITCH CONTROL

Walvoil propone 3 livelli del sistema Hitch Control per incontrare le diverse necessità dei clienti:

• Soluzione Base

Composto dal distributore DPK120 con Hitch Control integrato.

• Soluzione Intermedia

Sistema completo ad anello chiuso comprendente, oltre al distributore DPK120, la centralina programmabile CED400W o CED1200S comprensiva della PHC Studio Suite.

• Soluzione Avanzata

E' la proposta più completa che prevede gli stessi componenti della soluzione Intermedia con i display LCD programmabile, i sensori angolari e di forza.

Componenti	Tipologie di soluzione		
	Base	Intermedia	Avanzata
Distributore DPK120	•	•	•
Centraline elettroniche CED1200S o CED400W		•	•
Display			•
Sensori			•

